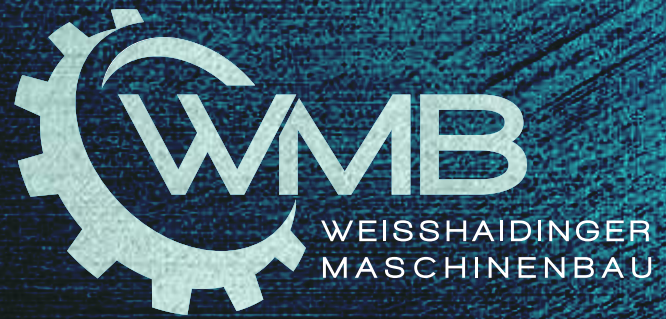






VORWORT GESCHÄFTSLEITUNG

WMB Weißhaidinger Maschinenbau – Qualität in jeder Maschine

Seit der Gründung im Jahr 1991 steht WMB Weißhaidinger Maschinenbau für innovative Lösungen und höchste Präzision im Bereich Maschinenbau. Mit unserem erfahrenen Team und modernster Technik entwickeln wir den Erfordernissen angepasste Maschinen für verschiedenste Branchen, die durch Effizienz und Langlebigkeit überzeugen.

Unser Unternehmen bietet ein umfassendes Leistungsportfolio, das von der Planung und Konstruktion bis hin zur Fertigung und Inbetriebnahme reicht. Besonders stolz sind wir auf unsere maßgeschneiderten Sonderlösungen, die exakt auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.

WMB Weißhaidinger Maschinenbau bietet durch jahrzehntelange Erfahrung innovative Entwicklungen, höchste Qualität und kundenorientierte Lösungen.

Vertrauen Sie auf die Kompetenz und Zuverlässigkeit von Weißhaidinger Maschinenbau (WMB) – Ihr Partner für innovative Maschinenbau-Lösungen.



FRANZ WEISSHAIDINGER

Firmengeschichte



Unsere Leistungen

- **Konstruktion und Entwicklung**
Wir setzen auf modernste CAD- und Simulations-Software sowie 3D-Scan, um innovative und effiziente Lösungen zu entwickeln.
- **Fertigung**
Unsere Fertigungsanlagen garantieren höchste Präzision, kurze Durchlaufzeiten und maximale Flexibilität.
- **Montage und Service**
Mit einem erfahrenen Serviceteam sichern wir einen reibungslosen Ablauf bei der Montage und bieten langfristigen Kundensupport.



Trogförderschnecke

Verwendung als Einfach- oder Mehrfachaustragsschnecken, Mischschnecke, Paddelschnecken, Transport- und Dosierschnecken für pulveriges, feines und körniges Material. Der untere Teil der Trogförderschnecke besteht aus einem segmentgekannten Stahlblechgehäuse. Der obere Teil wird aus Stahlblech gefertigt und mit dem Unterteil verschraubt. Die Aufgabe bzw. Entnahmestelle werden an den Schneckenstrog im Vorfeld eingearbeitet. Die Lagerung der Schnecke ist immer außenliegend und wird nach Anwendungsfall als Flansch oder Stehlager ausgeführt. Die Schneckenwelle besteht in der Standardausführung aus einem stark bemessenen biegefreien Stahlrohr. Auf die Schneckenwelle werden je nach Bedarf Schneckenblätter in verschiedenen Varianten angebracht. An den Enden des Stahlrohres sind gedrehte Lagerzapfen eingepasst. Aufgrund der unterschiedlichen Aufgabenstellungen der Trogförderschnecke bieten wir für den Schneckenstrog sowie die Schneckenblätter verschiedene Verschleißvarianten an.

AUSFÜHRUNGEN:

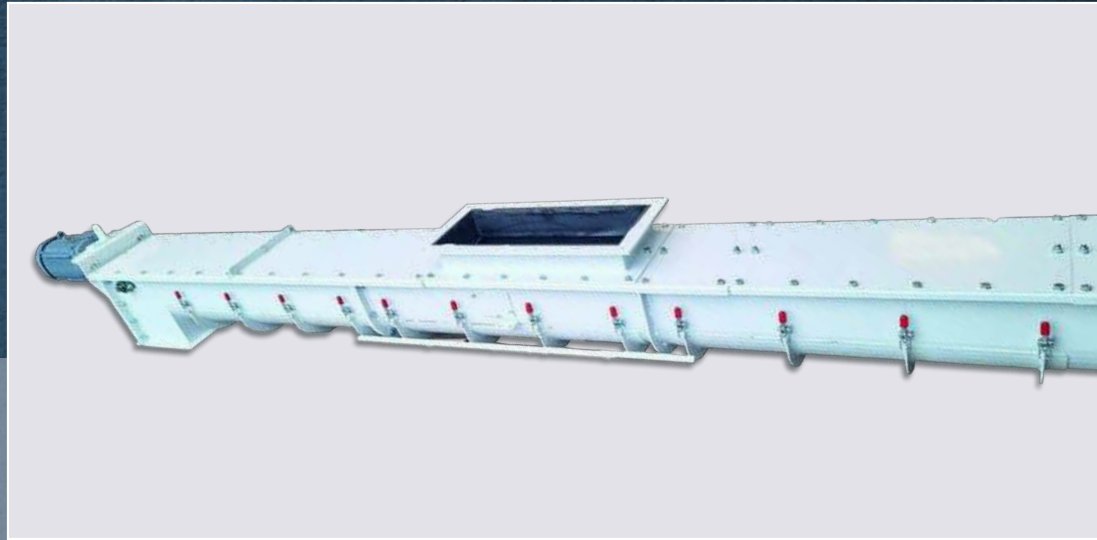
Der Antrieb erfolgt über eine Aufsteckgetriebemotoreinheit.

Ausführung der Schnecken aus Stahl oder Niro.

Oberfläche Trog grundiert/lackiert oder verzinkt.

FERTIGUNGSBREITEN:

Schneckendurchmesser bis 600 mm.



Rohrförderschnecke

Verwendung als Einfach- oder Mehrfachaustragsschnecken, Mischschnecke, Paddelschnecken, Transport- und Dosierschnecken für pulveriges, feines und körniges Material. Die Rohrförderschnecke besteht aus einem Schneckenrohr mit aufgeschraubten Endplatten, an denen die Abdichtungseinheit sowie die Lagerungen angebracht werden. Durch diese geschraubte Variante können wir eine wartungsfreundliche Gesamteinbausituation erzielen. Auch hier bieten wir nach Bedarf unterschiedliche Verschleißvarianten an.

AUSFÜHRUNGEN:

Der Antrieb erfolgt über eine Aufsteckgetriebemotoreinheit.

Ausführung der Schnecken aus Stahl oder Niro.

FERTIGUNGSBREITEN:

Schneckendurchmesser bis 600 mm.



Austragsboden

Ein Austragsboden ist ein Fördergerät, das sich durch mehrere Schnecken im Boden eines Behälters auszeichnet, und verwendet wird, um Schüttgüter oder Schlämme aus dem Behälter zu transportieren.



Becherwerk/Elevator

Becherwerke werden vorwiegend bei steiler bis senkrechter Förderung von Schüttgütern eingesetzt. Sie zeichnen sich durch einen geringen Platzbedarf und in geschlossener Ausführung durch Staubfreiheit aus.

Die eingesetzten Becher dienen als Tragorgane und können schöpfend oder durch Zuteiler gefüllt werden, diese werden an festgelegter Stelle entleert. Als Zugorgan werden Ketten (Kettenbecherwerke) oder Gurte (Gurtbecherwerke) verwendet. Die benötigten Becher werden von uns je nach Einsatz in verschiedenen Größen (0,9 bis 50 Liter) und verschiedenen Ausführungen (Stahlblech oder Niro) in allen Materialstärken sowie in unterschiedlichen Verschleißausführungen kundenspezifisch gefertigt.

Technische Daten:

AUSFÜHRUNGEN:

Der Antrieb erfolgt über eine Aufsteckgetriebemotoreinheit. Antriebstrommel (Gurtbecherwerke) bzw. Kettensterne (Kettenbecherwerke) sind mit Antriebswellen aus Sonderstahl sowie Stehlagern ausgestattet. Die Umlenktrummel ist mit Materialabweiser nach außen hin versehen. Spanneinheit je nach Einsatzfall als feststehende über Spannschrauben einstellbare oder als gewichts belastende Komponente gefertigt. Oberfläche grundiert/lackiert.

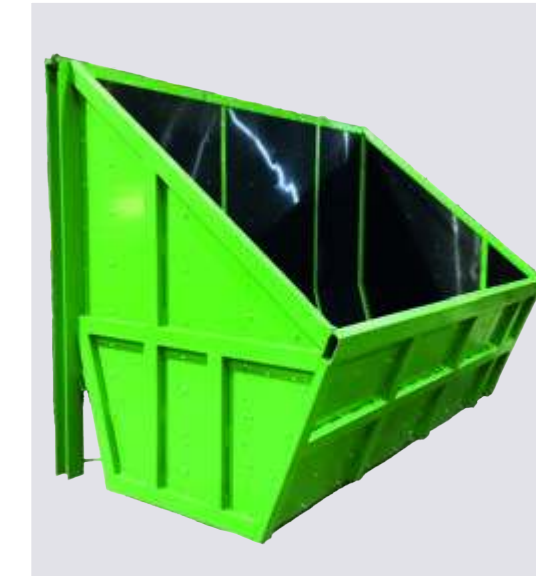
FERTIGUNGSBREITEN:

von 160 mm bis 500 mm bis zu 40 m Höhe – Sonderanfertigungen bis 1.500 mm möglich.



Annahmegosse

Die **Annahmegosse** ist eine robuste Einfüll- oder Aufnahmevorrichtung zur **Erstaufnahme von Schüttgütern**, insbesondere im Bereich der Rohstoffverarbeitung in Ziegelwerken, Betonwerken, Kieswerken oder landwirtschaftlichen Betrieben.



Kastenbeschicker

Der Kastenbeschicker wird weltweit eingesetzt, um unaufbereitete und aufbereitete Güter, Zusatzstoffe sowie Abfallstoffe zu beschicken, zu dosieren, zu puffern und zu lagern. Er ist ein vielseitiges und zuverlässiges System, das auf die jeweiligen Materialeigenschaften abgestimmt werden kann.

Die wesentlichen Merkmale des Kastenbeschickers sind:

- **Sicheres Austragen** auch bei schlecht fließenden Rohstoffen und Massen dank eines nach vorne und nach unten sich konisch öffnenden Kastens.
- **Gleichmäßiger Materialfluss** durch den Einsatz von Kratz-, Schneid- und Haspelmessern und stufenlos regelbaren Bandantrieben.
- **Maximale hohe Materialausbringung** durch speziell geformte Schuppenbänder.
- **Verschiedene Ausführungen der Haspelmesser**, um unterschiedlichen Materialanforderungen gerecht zu werden.

Individuelle Anpassung:

Ein Kastenbeschicker kann seine Aufgaben besonders gut erfüllen, wenn er individuell auf das zu verarbeitende Material abgestimmt ist. Dabei spielen Eigenschaften wie Stückgröße, Feuchtigkeit, Schüttgewicht, Konsistenz sowie die Anforderungen der nachgeschalteten Anlagen eine große Rolle.

Typenreihen:

WMB Weißhaidinger hat verschiedene Typenreihen entwickelt, um den vielfältigen Anforderungen gerecht zu werden:

- **Schwere Ausführung** für besonders grobe Güter und problematische Rohstoffe sowie hohe Austragsleistungen.
- **Gummiband-Kastenbeschicker:** In normaler und schwerer Ausführung, speziell für rieselige und gut fließende Schüttgüter.

Diese Vielfalt ermöglicht es, für jeden Einsatzzweck die passende Lösung zu wählen und so eine effiziente und zuverlässige Materialzufuhr in der Ziegelindustrie sicherzustellen.



Schuppenförderband

Das Schuppenband besteht aus gewölbten Stahlblechsegmenten, welche nach einer speziell gewölbten Geometrie gefertigt werden. Durch diese spezielle Wölbung bleibt das Band auch beim Abrollen um die Antriebs- bzw. Umlenkstation geschlossen und der Bandabstreifer kann gezielt reinigen. Bei unserem Schuppenband wird jede 3. bzw. jede 5. Schuppe mit einer kugelgelagerten Kunststofflaufrolle ausgeführt.

Technische Daten:

TRANSPORT VON:

Schüttgüter bis zu 40° Steigung.
Stückgüter bis zu 80° Steigung.

AUSFÜHRUNGEN:

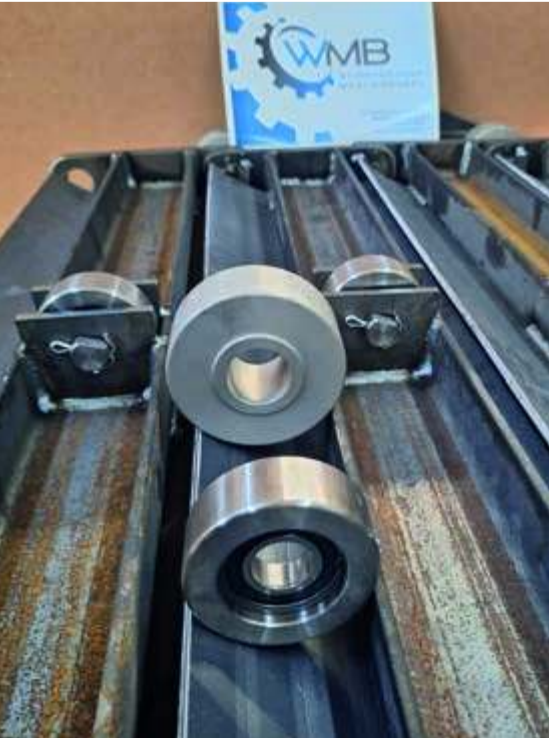
Der Antrieb erfolgt über eine Aufsteckgetriebemotoreinheit.
Oberfläche grundiert/lackiert.

FERTIGUNGSBREITEN:

von 400mm – 1600mm – Sondermaße möglich.

EINSATZBEREICHE:

Keramische Industrie, Stein- und Schotterwerke, Zementindustrie, Abfallwirtschaft, Umwelttechnik, Ziegelindustrie, Druckereien, Makulatur.



Gummiförderband/Kettenförderer

Wir fertigen Förderbänder als Muldenförderbänder, Flachgurtbänder, Doppelgurtförderbänder, Kastenmuldenbänder sowie Kunststofftransportbänder. Neben unserer Standard-Ausführung, im bewährten und montagefreundlichen Baukastensystem, fertigen wir für Sondereinsätze Gummiförderbänder auch in Stahlbauprofilen (Formrohre/U-Profilen oder Niroelementen). Unsere hauseigenen Muldenstationen können wir auch jederzeit in Sonderbreiten anbieten.



Technische Daten:

AUSFÜHRUNGEN:

Der Antrieb erfolgt über eine Aufsteckgetriebemotoreinheit. Trag- und Untergurtrollen sowie Gummigurte beziehen wir nur von namhaften Herstellern. Oberfläche grundiert/lackiert oder verzinkt, eine weitere Option wäre die Fertigung aus Niro.

FERTIGUNGSBREITEN:

von 400 mm – 1.600 mm - Sondermaße möglich.

EINSATZBEREICHE:

Keramische Industrie, Stein- und Schotterwerke
Zementindustrie, Abfallwirtschaft, Umwelttechnik,
Ziegelindustrie, Druckereien, Makulatur.



Gummiförderband/Kettenförderer



Steil-/Doppelgurtförderer

Steilförderer werden hauptsächlich für den Transport von Schüttgütern bei Steigungen über 22° eingesetzt und sind nicht für Senkrechtförderung geeignet.

Steilförderbänder werden von uns im Baukastensystem mit obenliegender Tragrollenkonstruktion zur Aufnahme des Deckgurtes ausgeführt.

Die für den Einzug des Materials benötigte Walze wird auf einer von uns entwickelten beweglichen Walzenaufhängung montiert und arbeitet gegenüber des Unteinzuges besonders schonend.

Technische Daten:

AUSFÜHRUNGEN:

Der Antrieb erfolgt über eine Aufsteckgetriebemotoreinheit. Trag- und Untergurtrollen sowie Gummigurte beziehen wir nur von namhaften Herstellern. Oberfläche grundiert/lackiert oder verzinkt.

FERTIGUNGSBREITEN:

von 800mm – 1.600mm – Sonderbreiten möglich.



Trogkettenförderer

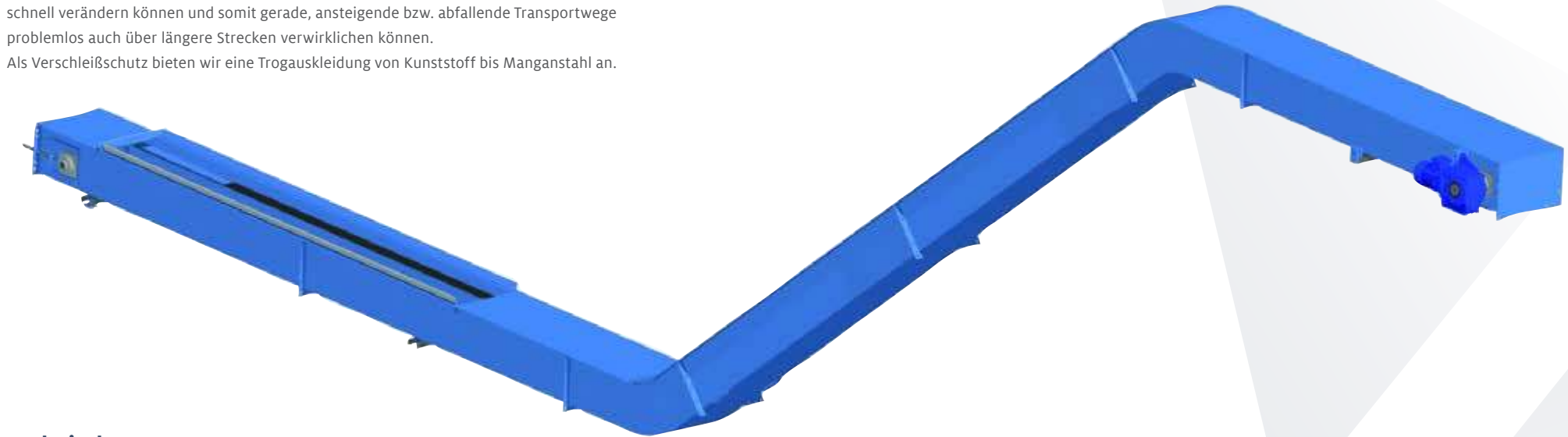
Verwendung als staubgeschütztes Transportmittel für spezifisch leichtes Fördermedium wie Sägespäne und Kohle.

Der Trogkettenförderer besteht aus einem U-förmig gekanteten Stahlblechtrog und einer Stahlblechabdeckung, welche auf den Unterteil aufgeschraubt ist.

Im Inneren des Trogs verläuft eine Förderkette, die über eine außenliegende Antriebs- bzw. Umlenkrolle bewegt wird. Die Kraftübertragung erfolgt dabei durch speziell ausgeführte Sterne. Über Querverbinder nimmt die Förderkette das jeweilige Fördergut auf und transportiert es weiter.

Beim Trogkettenförderer haben wir zum einen den Vorteil, dass wir die Geometrie relativ schnell verändern können und somit gerade, ansteigende bzw. abfallende Transportwege problemlos auch über längere Strecken verwirklichen können.

Als Verschleißschutz bieten wir eine Trogauskleidung von Kunststoff bis Manganstahl an.



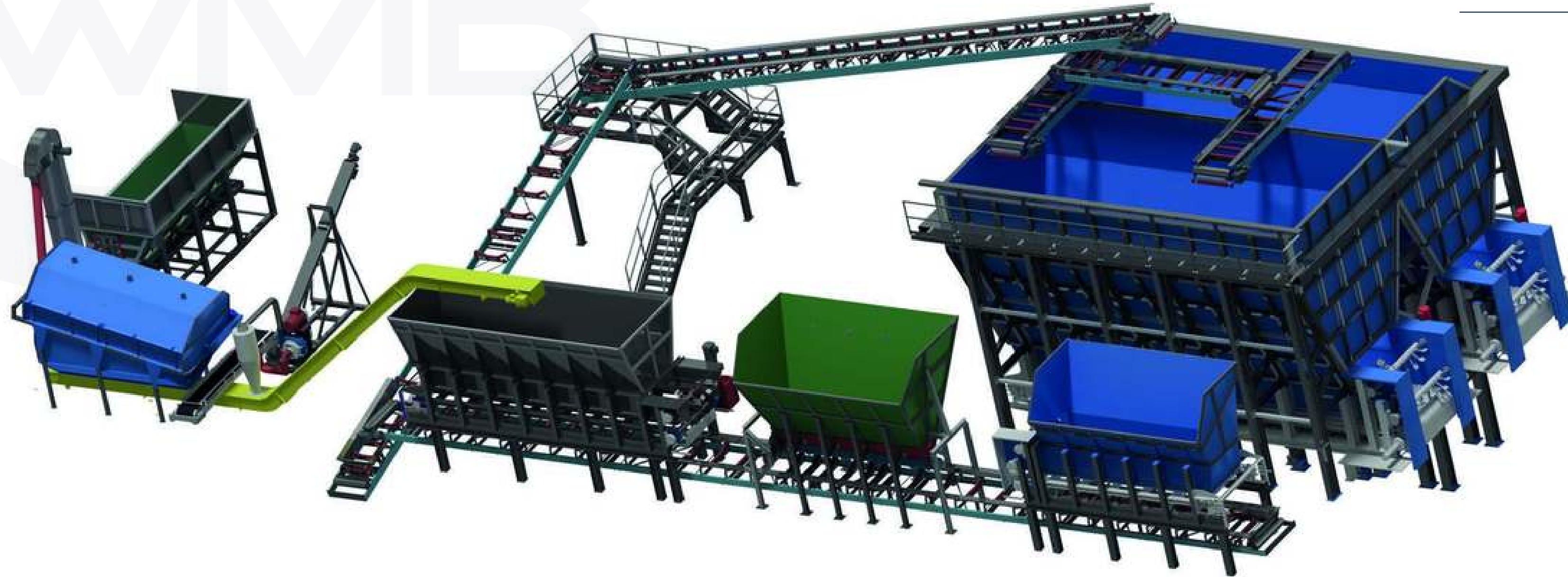
Technische Daten:

AUSFÜHRUNGEN:

Der Antrieb erfolgt über eine Aufsteckgetriebemotoreinheit. Oberfläche grundiert/lackiert.

FERTIGUNGSBREITEN:

bis 700 mm Breite – Sonderbreiten auf Anfrage.



Sumpfhausbagger

Sumpfhausbagger ist ein Kettenförderer, der der Entnahme von Rohstoffen aus Lagerhallen oder Lagerbunkern dient.

In der Ziegelindustrie ist dies das sogenannte Sumpfhaus, in dem die Rohstoffe nach dem Grob- und Feinwalzen ca. 10 Tage lang zur gleichmäßigen Durchfeuchtung und Homogenisierung verweilen.

Wir haben in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden Kettenlösungen entwickelt, die ausgezeichnet auf den jeweiligen Einsatz und das dazugehörige Fördergut abgestimmt sind. Dadurch erreichen unsere optimierten Sumpfhausbaggerketten lange Standzeiten und erhöhen die Betriebssicherheit und Verfügbarkeit der Anlagen unserer Kunden. Neben unseren abgestimmten Kettenlösungen erhalten Sie von uns außerdem sämtliche Kettenräder, Zahnsegmente und Wellen, Führungsleisten sowie Transportbecher und Mitnehmer, die Sie für die Revision Ihrer Anlage benötigen.

AUSFÜHRUNGEN:

Sumpfhausbagger werden nach Kundenwunsch gefertigt.



Tonzerkleinerer

Der Tonzerkleinerer ist speziell zum Zerkleinern getrockneter, noch nicht gebrannter Ziegelsteine entwickelt. Er verarbeitet Ziegelsteine effizient und schonend, um sie für die Weiterverarbeitung vorzubereiten. Mit robustem Design sorgt er für eine zuverlässige Zerkleinerung und optimale Materialqualität.



Hobel- & Sägespäneaufbereitung

Grobe Sägespäne werden gesiebt. Größere Produkte (Hackschnitzel) werden in einer Mühle zerkleinert und anschließend wieder zugeführt.



Automatisierung

Wir bieten auch unterschiedliche Maschinen und Anlagen mit Steuerung an.
Bsp: Rollokastenanlage und Ziegelschneidmaschine.



Montage/Servicierung

Wir übernehmen gerne Montagen für neue Anlagen oder auch Servicierungen für bestehende Anlagen.



Walzwerk/Kollergang/Siebmischer

Servicierung und Sanierung von Walzwerken, Kollergängen und Siebmischern.



Stiegen/Podeste/Bühnen

Stiegen (Treppen) und **Podeste** sind grundlegende Bauelemente im **Bühnenbau** und bei temporären oder permanenten **Bühnenkonstruktionen**. Sie ermöglichen den sicheren und komfortablen Zugang zu erhöhten Bühnenflächen, Arbeitsbühnen, Traversen oder technischen Ebenen. Neben der Funktionalität stehen dabei auch Anforderungen an **Sicherheit, Stabilität, Flexibilität und Transportfähigkeit** im Vordergrund.



Rohrtechnik/Kanal

Die Rohrtechnik umfasst die Planung, Fertigung, Montage und Instandhaltung von Rohrleitungssystemen, die für den Transport von Flüssigkeiten, Gasen oder festen Medien in technischen Anlagen und Gebäuden erforderlich sind. Sie bildet eine zentrale Grundlage in vielen industriellen Bereichen wie Chemie, Energieversorgung, Lebensmittelindustrie, Wasser- und Abwassertechnik sowie im Maschinen- und Anlagenbau.



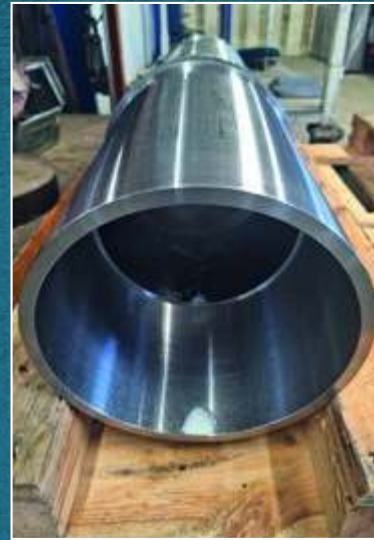
Containerbau

Unser **Spezialcontainerbau** bietet maßgeschneiderte Lösungen, die exakt auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden abgestimmt sind. Ob für den Transport, die Lagerung oder spezielle Einsatzbereiche – wir entwickeln Container nach Ihren Wünschen, inklusive spezieller Maße, Ausstattungen und Materialien. Durch unsere flexible Fertigung realisieren wir innovative Konzepte, die höchste Qualitätsstandards erfüllen und optimal in Ihre Prozesse integriert werden können. Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Expertise, um individuelle Containerlösungen zu erhalten, die perfekt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind und eine effiziente, sichere Nutzung gewährleisten.



Drehen/Fräsen/Nuten

Wir fertigen nach technischen Zeichnungen für Sie komplexe Werkstücke an. Mit effizienten CNC-Maschinen produzieren wir für Sie kostengünstige und qualitativ hochwertige Produkte. Unsere prozesssicheren Bearbeitungsmaschinen ermöglichen einen reibungslosen Produktionsablauf.



Schweißen

Wir sind ein staatlich geprüfter Schweißfachbetrieb und fertigen unsere Produkte nach folgenden Normen:

- EN ISO 3834-3
- EN 1090-2 bis EXC 3
- EN 1090-3 bis EXC 2

Geprüft und zertifiziert für Schweißnähte Materialdicke bis 50mm. Schweißarbeiten werden in unserem Betrieb manuell durch unser staatlich geprüftes Fachpersonal ausgeführt.

Schweißverfahren:

- MIG
- MAG
- WIG
- Autogen-Schweißen



Maschinenpark

- **CNC Drehmaschine EMCO Maxxturn 110**
max Drehdurchmesser 680 mm.
max. Teillelänge 2500 mm.
- **CNC Drehmaschine EMCO Maxxturn 65-G2**
mit Stangenlader: max Drehdurchmesser 500 mm.
max. Teillelänge: 840 mm; mit Gegenspindel.
- **Keilnutziehmaschine:** 3-700 Nut, max. 700 mm lang.
- **Presse:** 260 to
- **Div. Kleine Bohr- und Fräsmaschinen**
- **Drehmaschine:** Durchmesser 1800 mm - Länge 4500 mm.



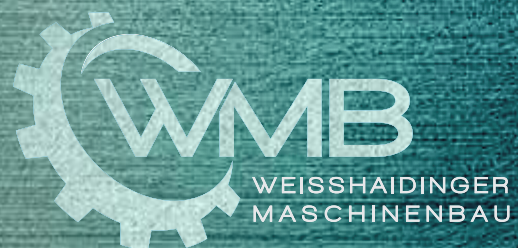
Zertifizierung EN1090

Die DIN EN 1090 Zertifizierung bedeutet, dass ein Hersteller von tragenden Bauteilen aus Stahl und Aluminium eine bestimmte Normenreihe nachweist, die für die CE-Kennzeichnung dieser Produkte erforderlich ist.

Die Zertifizierung dient als Beweis dafür, dass der Hersteller die werkeigene Produktionskontrolle (WPK) einhält und die Bauteile nach den Anforderungen der EN 1090-1 hergestellt wurden. Diese Zertifizierung benötigt man beispielsweise bei öffentlichen Bauten.

Hiermit sind wir zertifiziert, bis zu einer Blechstärke von 50 mm zu schweißen.





WEISSHAIDINGER MASCHINENBAU GMBH
4775 Taufkirchen an der Pram, AUSTRIA ■ Haberedt 26
Tel. +43 (0)7719-20007 ■ office@wmb-weissshaidinger.at

WWW.WMB-WEISSHAIDINGER.AT